

COMPROBADOR DE FUGAS Y PESO DE ENVASES

LWS1C - TC1000

APLICACIÓN

El equipo de 1 cabezal **AND & OR LWS1C** proporciona un sistema eficaz de comprobación de calidad de los envases.

Su tecnología de microprocesador le permite gran variedad de funciones pudiendo pesar los envases, detectar microfugas con el valor de sensibilidad que se desee, y detectar rebabas tanto en la boca como en el fondo del envase.

Además dispone de una variedad de funciones adicionales que le permiten una gran versatilidad y adaptación a todo tipo de situaciones. Todas ellas de fácil acceso y programación mediante su teclado y display de visualización.

CARACTERÍSTICAS

Básicamente el equipo está constituido por una unidad mecánica soporte, una unidad neumática de mando y ejecución y una unidad electrónica de control y señalización.

Sus características son las siguientes:

- Cinta transportadora de envases con plataforma de pesaje.
- Programación del peso del envase y su tolerancia permitida.
- Visualización de fugas, peso, contadores y demás parámetros mediante display LCD luminiscente.
- Detección de rebabas en interior de cuello, sobrecuello, fondo de envase, etc. (opcional)
- Alarma cada vez que se detecta un envase defectuoso, indicándose en un piloto rojo.
- Contador interno de envases buenos y defectuosos.
- Calibración automática de sensibilidad de fugas (las condiciones de presión y temperatura ambiente no condicionan los resultados)
- Salida a impresora y ordenador de los parámetros del equipo y datos de producción (opcional)

Por su versatilidad es apropiado para instalar en el interior o a la salida de Máquina de Soplado Alternativa, con molde de simple, doble o triple cavidad. Permite el llenado automático de cajas o bolsas con un número determinado de envases buenos.

Para producciones superiores y otras aplicaciones consulten con fábrica.



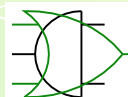
- **Alimentación eléctrica:** 220 Vac. 50/60 Hz
- **Potencia instalada:** 300 W.
- **Dimensiones Generales:**
 - Gabinete Unidad Central : 500x400x200 mm
 - Conjunto Cabezal: Ajustable sobre transportador

OTROS DISPOSITIVOS

- **Comprobadores lineales, rotativos, etc.**
- **Ensambladora automática con termosoldado.**
- **Paletizadores de envases vacíos.**
- **Encajonadora y Robot paletizador.**
- **Transportadores especiales de envases.**
- **Mesa y Robot despaletizador.**
- **Sistemas para la inserción de asas en garrafas.**
- **Controladores de Peso en Caja.**

ESPECIFICACIONES

- **Producción:** hasta 1.000 u/h
- **Alimentación neumática:** Aire filtrado entre 3 y 8 Kg/cm²
- **Consumo de aire:** entre 1.000 y 4.000 NI/H



AND & OR S.A.



Avda. Blas Infante s/n. - Pol. Ind. La Ladrillera - C/. Odiel, nº 3, 5, 7 y 9.
41100 CORIA DEL RIO (Sevilla) - Apartado de Correos, 31
Teléfono: 34 - 95 - 477 33 02 / 92 00 - Fax: 34 - 95 - 477 42 44

E-mail: andyor@andyor.com
<http://www.andyor.com>