

TESTEUR DE FUITES ET POIDS DE BOUTEILLES

LWS1C - TC1000

MODE DE FONCTIONNEMENT

L'équipement à 1 tête AND & OR, LWS1C offre un système efficace de vérification de qualité de bouteilles.

Sa technologie de microprocesseur lui permet une grande variété de fonctions: pesage des bouteilles, détection des microfuites avec la valeur de sensibilité désirée et détection des bavures sur le col ou le fond des bouteilles.

En plus, il possède une grande diversité de fonctions additionnelles ce qui le rend très versatile et adaptable à divers situations, lesquelles sont toutes accessibles et programmables sur son clavier-afficheur.

CARACTÉRISTIQUES

Cet équipement est composé d'une unité-support mécanique, une unité pneumatique de commande et exécution et une unité électronique de contrôle et signalisation.

Voici ces caractéristiques principales:

- Convoyeur à bande de bouteilles avec plateforme de pesage.
- Programmation du poids de bouteilles et tolérance permise.
- Visualisation de fuites, poids, compteur et d'autres paramètres sur un affiche LCD lumineuse.
- Détection de bavures dans l'intérieur du col, sur col, fond de bouteilles, etc. (optionnel)
- Alarme chaque fois qu'une bouteille défectueuse est détectée, en montrant cette circonstance sur une lampe témoin rouge.
- Compteur intérieur de bouteilles valides et bouteilles défectueuses.
- Calibrage automatique de sensibilité de fuites (les conditions de pression et température de l'environnement n'affectent pas les résultats).
- Sortie à l'imprimante et ordinateur des paramètres de l'équipement et données de production (optionnel).

Par sa versatilité cette machine est adéquate pour être installée à l'intérieur ou à la sortie de la Machine de Soufflage Alternative, avec moule à cavité simple, double ou triple. Elle permet le remplissage automatique des caisses ou sacs avec un nombre déterminé de bouteilles valides.

Pour d'autres cadences de productions supérieures et d'autres applications, n'hésitez pas à nous contacter.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- Production jusqu'à 1.000 u/h
- Consommation d'air entre 1.000 et 4.000 NI/h
- Alimentation pneumatique: Air filtré entre 3 et 8 Kg/cm²



• Alimentation électrique: 220 Vac. 50/60 Hz

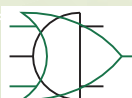
• Puissance installée: 300 W.

• Dimensions Générales:

- - Cabinet Unité Centrale: 500x400x200mm
- - Ensemble Tête: Réglable sur convoyeur

AUTRES ÉQUIPEMENTS

- Testeur d'étanchéité et poids de bouteilles.
- Testeur de poids dans les caisses.
- Machine d'emballage automatique.
- Automates palettiseurs.
- Convoyeur de bouteilles.
- Automate pour le transport de bouteilles.



AND & OR® S.A.



Avenue Blas Infante-Zone Industrielle "La Ladrillera"-Rue Odiel, 3, 5, 7 y 9.
41100 CORIADEL RÍO (Séville) - Boîte Postale 31
Téléphone: 34 - 95 - 477 92 00 / 33 02 - Fax: 34 - 95 - 477 42 44

E-mail: andyor@andyor.com

<http://www.andyor.com>