

# CENTRO DE CALIDAD PARA ENVASES

## Quality Center QC-LW-1L

### APLICACIÓN

El equipo comprobador de fugas y peso QC-LW-1L está basado en una combinación de máquina lineal de fugas con lineal de peso, todo ello con tecnología de microprocesador que le permite gran variedad de funciones pudiendo pesar los envases, detectar microfugas con el valor de sensibilidad que se desee, y detectar rebabas tanto en la boca como en el fondo del envase (opcional). Su sistema totalmente automático, simplifica su manejo y mantenimiento, no requiriendo ninguna actuación especial para el funcionamiento de la máquina.

Con nuestro sistema QC-LW-1L garantiza que el envasado va a realizarse sobre botellas perfectas, disminuyendo el índice de paradas en la línea y mejorando el comportamiento del producto en el mercado.

Además dispone de una variedad de funciones adicionales que le permiten una gran versatilidad y adaptación a todo tipo de situaciones. Todas ellas de fácil acceso y programación mediante su teclado y display de visualización.

### CARACTERÍSTICAS

Básicamente el equipo está constituido por una unidad mecánica soporte, una unidad neumática de mando y ejecución y una unidad electrónica de control y señalización.

Sus características son las siguientes:

- Estructura metálica pintada con cubierta con sistema de pies motorizados para el ajuste en altura del transportador, desde 650 hasta 1250mm.
- Un cabezal de test (1.000 u/h) compuesto por:
  - Cruceta con mecanismo de control de altura (cremallera, manivela, freno).
  - Brazo guía con cilindro D40/C50.
  - Cabezal para detección de fugas y microfugas.
- Modulo de pesaje de las siguientes características principales:
  - Máxima velocidad de pesaje 800 u/h
  - Máxima capacidad de pesaje 1.000 grs.
  - División.- 0.5grs, 1 grs.
  - Precisión.- 1%.
- Carro horizontal (accionamiento neumático) con guía para desplazar envase desde transportador hasta plataforma
- Unidad de rechazo para envases defectuosos para instalar sobre transportador. (Fuga o fuera de peso)
- Programación mediante teclado estanco y visualización de parámetros de trabajo
- Calibración automática y nivel de fugas permitido

Para producciones superiores y otras aplicaciones consulten con fábrica.



### ESPECIFICACIONES

- **Producción:** hasta 1.000 u/h
- **Alimentación neumática:** Aire filtrado entre 3 y 8 Kg/cm<sup>2</sup>
- **Consumo de aire:** entre 1.000 y 4.000 NI/H
- **Alimentación eléctrica:** 220 Vac. 50/60 Hz
- **Potencia instalada:** 300 W.
- **Dimensiones Generales:** 850x950x2300 mm

### OTROS DISPOSITIVOS

- **Comprobadores lineales, rotativos, etc.**
- **Ensambladora automática con termosoldado.**
- **Paletizadores de envases vacíos.**
- **Encajonadora y Robot paletizador.**
- **Transportadores especiales de envases.**
- **Mesa y Robot despaletizador.**
- **Sistemas para la inserción de asas en garrafas.**
- **Controladores de Peso en Caja.**



**AND & OR**® S.A.



Avda. Blas Infante s/n. - Pol. Ind. La Ladrillera - C/. Odiel, nº 3, 5, 7 y 9.  
41100 CORIA DEL RIO (Sevilla) - Apartado de Correos, 31  
Teléfono: 34 - 95 - 477 33 02 / 92 00 - Fax: 34 - 95 - 477 42 44

E-mail: [andyor@andyor.com](mailto:andyor@andyor.com)  
<http://www.andyor.com>