

CENTRE DE QUALITÉ POUR BOUTEILLES

Centre de Qualité **QC-LW-1L**

MODE DE FONCTIONNEMENT

Cette équipement de testage de fuites et poids QC-LW-1L est basé dans une combinaison de machine linéale de fuites avec une autre linéale de poids, la technologie de microprocesseur employée lui permet une grande variété de fonctions: pesage des bouteilles, détection de micro fuites avec la valeur de sensibilité sélectionnée et détection de bavures tant à la bouche qu'au fond de la bouteille (optionnel). Son système complètement automatique rend l'usage et le maintien simple.

Avec notre système QC-LW-1L l'embouteillage est garanti d'être fait dans des bouteilles parfaites, en réduisant le nombre d'arrêts de la ligne et en offrant une image de qualité sur le marché.

En outre il possède un grande capacité des fonctions additionnelles ce qui lui rend une grande versatilité et adaptation à tous les types de situations qui sont facilement accessibles et programmables par un clavier et un afficheur de visualisation.

CARACTÉRISTIQUES

Basiquement cet équipement est composé d'une unité mécanique de support, une unité pneumatique de commande et exécution et une autre électronique de contrôle et signalisation.

Voici ses caractéristiques principales:

- Structure métallique peinte avec couverture. Pieds réglables en hauteur pour convoyeur de 650 jusqu'à 1250mm.
- Une tête de testage (1.000 u/h) composé par:
 - Croix à mécanisme de contrôle de hauteur (crémaillère, manivelle, frein).
 - Bras guidage avec cylindre D40/C50.
 - Tête pour détection de fuites et microfuites.
- Module de pesage avec ces caractéristiques principales:
 - Vitesse maximale de pesage 800 u/h
 - Capacité maximale de pesage 1.000 grs.
 - Division.- 0.5grs, 1 grs.
 - Précision.- 1%.
- Chariot horizontal (actionnement pneumatique) avec guidage pour déplacer les bouteilles depuis le convoyeur jusqu'à la plateforme.
- Unité de rejet pour bouteilles défectueuses à installer sur convoyeur. (Fuite ou hors de poids)
- Programmation par clavier étanche et affichage de paramètres de travail.
- Calibrage automatique et niveau permis de fuites.

Pour des productions supérieures ou d'autres applications, veuillez bien contacter notre usine.



SPÉCIFICATIONS

- **Production:** jusqu'à 1.000 u/h
- **Alimentation pneumatique:** Air filtré entre 3 et 8 Kg/cm²
- **Consommation d'air:** entre 1.000 et 4.000 NI/H
- **Alimentation électrique:** 220 Vac. 50/60 Hz
- **Puissance installée:** 300 W.
- **Dimensions générales:** 850x950x2300 mm

DES AUTRES ÉQUIPEMENTS

- Testeuses linéales, rotatives etc.
- Emballeuses automatiques à thermosoudage.
- Palettisation de bouteilles vides.
- Emboxeuse et automate palettiseur.
- Convoyeurs spéciaux pour bouteilles.
- Table et automate despalettiseur.
- Systèmes pour l'insertion de poignées sur le col de bouteilles.



AND & OR® S.A.



Avenue Blas Infante-Zone Industrielle "La Ladrillera"-Rue Odiel, 3, 5, 7 y 9.
41100 CORIADEL RÍO (Séville) - Boîte Postale 31
Téléphone: 34 - 95 - 477 92 00 / 33 02 - Fax: 34 - 95 - 477 42 44

E-mail: andyor@andyor.com
<http://www.andyor.com>