

# SISTEMA DE INSERCIÓN DE ASAS

## 50SIA1000LSA1-1T

### DEFINICIÓN

Nuestro sistema 50SIA1000LSA1-1T realiza la inserción de asas de polietileno (PE) en garrafas de 3, 5 y 8 litros de PET llenas. Basada en una máquina lineal de movimiento alternativo, es un sistema adecuado para colocar en la línea de envasado (Envase Lleno) sobre el transportador existente, y después del llenado y taponado (se eliminan los problemas que ocasionan las garrafas con asas en silos, posicionador, llenadora, etc...). Produce un gran ahorro al no tener que adquirir garrafas o botellas con las asas incorporadas.

**Producción Máxima = 1.200 garrafas / hora**

Para una mayor producción son aplicables otros modelos como: 50SIA2000LSA2-2T (hasta 2.400 u/h), 50SIA3000R&P2-TL (hasta 3.500 u/h), 50SIA5000R&P2-TL (hasta 5.500 u/h) y 50SIA8000R&P3-TL (hasta 8.000 u/h).

### CARACTERÍSTICAS

#### - Unidad de Inserción:

- Alimentación de garrafas a través de cinta transportadora.
- Carro transversal con cabezal de recogida e inserción de asas sincronizado con mascarilla doble de sujeción de envases con accionamiento neumático-mecánico.
- Unidad de rechazo para botellas sin asa y transportador de rodillos libres
- Armario de control (construcción en acero inoxidable) basado en PLC con teclado táctil-display para programación de parámetros, visualización de datos (producción), indicación de causas de parada (falta de garrafas, asas, etc...) Indicación de estado de la Línea a distancia (pilotos).
- Construido en acero inoxidable con puertas de protección en PET, resistentes a golpes y con elementos de seguridad según normativa.

#### - Unidad de Alimentación de asas:

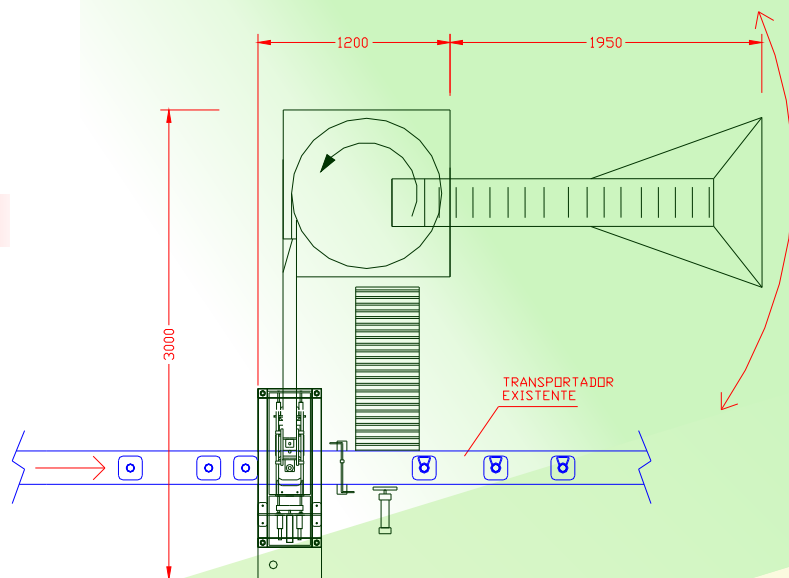
- Tolva de recepción y alimentación de asas a vibrador.
- Plataforma con Vibrador posicionador de asas.
- Orientador con sistema de visión artificial y transportador de asas a unidad de inserción con placa de doble cavidad y desplazamiento neumático.

### ESPECIFICACIONES

- **Alimentación eléctrica:** 220 Vac, 50 / 60 Hz.
- **Potencia Instalada:** 1,5 Kw.
- **Alimentación Neumática:** Aire filtrado (6-8 Kg/cm<sup>2</sup>).
- **Consumo de Aire:** 800 NI/min
- **Dimensiones:** Ver implantación.
- **Peso:** 1.025 Kg.



### LAY-OUT



### OTROS DISPOSITIVOS

- Comprobadores de fuga lineales, rotativos, etc.
- Ensacadora automática con termosoldado.
- Paletizadores/despaletizadores de envases vacíos.
- Transportadores especiales de envases.
- Soluciones de finales de líneas de envasado.
- Controladores de peso en cajas.



Avda. Blas Infante s/n. - Pol. Ind. La Ladrillera - C/. Odiel, nº 3, 5, 7 y 9.  
41100 CORIA DEL RIO (Sevilla) - Apartado de Correos, 31  
Teléfono: 34 - 95 - 477 33 02 / 92 00 - Fax: 34 - 95 - 477 42 44

E-mail: [andyor@andyor.com](mailto:andyor@andyor.com)  
<http://www.andyor.com>