

SYSTÈME ROTATIF D'INSERTION DE POIGNÉES

50SIA15000LSR

DÉFINITION

Notre système 50SIA15000LSR réalise l'insertion des poignées PE sur bouteilles de 1,5 à 3 litres PET. Cette machine rotative aux mouvements continus, est indiquée pour être installée en ligne d'embouteillage, sur le convoyeur existant, et en aval du remplissage/bouchonage. (On évite ainsi les problèmes occasionnés par les poignées dans les silos; positionneurs et remplisseuses...). Une économie de stockage non-négligeable est réalisée; l'acquisition de bouteilles avec différentes couleurs de poignées n'étant plus nécessaire.

Production jusqu'à 15.500 u/h.

Pour d'autres productions sont convenables d'autres modèles comme: 50SIA5000R&P2-TL (jusqu'à 5.500 u/h), 50SIA3000R&P2-TL (jusqu'à 3.500 u/h), 50SIA2000LSA2-2 (jusqu'à 2.400 u/h) ou 50SIA1000LSA1-1 (jusqu'à 1.200 u/h), entre autres.

CARACTÉRISTIQUES

- Unité d'insertion.

- Alimentation de bouteilles à partir d'un convoyeur existant à charnière plastique, convoyeur latéral (pour la élimination de pression), vis sans fin et étoile d'entrée/sortie.
- Ensemble à 16 têtes positionnées par étoile centrale.
- Synchronisation automatique avec la ligne d'embouteillage.
- Vitesse contrôlée par régulateur électronique avec ramp de démarrage et d'arrêt.
- Unité de rejet pour bouteilles sans poignée et convoyeur à rouleaux libres.
- Armoire de contrôle basée en PLC avec clavier tactile (display) pour la programmation de paramètres, affichage de données (production) et d'indication des causes d'arrêt (manque de bouteilles, poignées...). Indication d'état de la ligne à distance (lampes témoins).

- Construction en acier inoxydable avec portes de protection en PET, résistant à coups et avec éléments de sécurité selon normative.

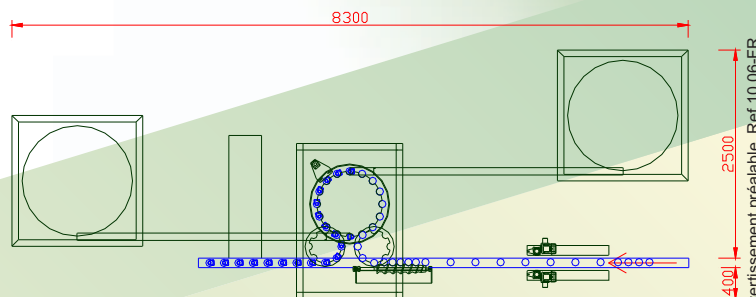
- Unité d'alimentation des poignées:

- 2 Réceptacles et alimentateurs automatiques des poignées jusqu'au bol vibrant.
- 2 Plateformes avec bol vibrant positionneur de poignées.
- 2 Convoyeurs alimentateurs de poignées avec système tourneur et orientation par vision artificielle.
- Construction en 16 têtes.



- Alimentation pneumatique: Aire filtrado (6-8 Kg/cm²).
- Consommation d'air: 2.000 NL/minuto
- Dimensions: Voir implantation.
- Poids: 2.350 Kg.

LAY-OUT

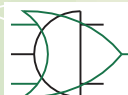


D'AUTRES ÉQUIPEMENTS

- Testeurs de fuites linéaires, rotatifs etc.
- Ensacheuse automatique à thermosoudage.
- Palettiseurs/dépalettiseurs de bouteilles vides.
- Convoyeurs spéciaux de bouteilles.
- Solutions de fin de ligne d'embouteillage.
- Contrôleurs de poids en caisse.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- Alimentation électrique: 220 Vac, 50/60 Hz
- Puissance installée: 6 Kw.



AND & OR® S.A.

S.A.



Avenue Blas Infante-Zone Industrielle "La Ladrillera"-Rue Odiel, 3, 5, 7 y 9.
41100 CORIA DEL RÍO (Séville) - Boîte Postale 31
Téléphone: 34 - 95 - 477 92 00 / 33 02 - Fax: 34 - 95 - 477 42 44

E-mail: andyor@andyor.com

<http://www.andyor.com>