

SYSTÈME AUTOMATIQUE D'INSERTION DES POIGNÉES

50SIA2000LSA2-2T



DÉFINITION

Notre système 50SIA2000LSA2-2T, réalise l'insertion de poignées de polyéthylène (PE) sur bouteilles pleines de 3, 5 et 8 litres de PET. Cette machine linéaire aux mouvements alternatifs est indiquée pour être installée en ligne d'embouteillage (bouteille pleine), sur le convoyeur existant, en aval du remplissage/bouchonage (on évite ainsi les problèmes occasionnés par les poignées dans les silos; positionneurs; remplisseuses). Une économie de stockage importante est réalisée; l'acquisition de bouteilles avec poignées incorporées de différentes couleurs, n'étant plus nécessaire.

Production maximale = 2.400 bouteilles/heure.

Pour des productions plus hautes, les suivants modèles sont disponibles: 50SIA3000R&P2-TL (jusqu'à 3.500 u/h), 50SIA5000R&P2-TL (jusqu'à 5.500 u/h) et 50SIA8000R&P3-TL (jusqu'à 8.000 u/h).

CARACTÉRISTIQUES

- Unité d'insertion:

- Alimentation de bouteilles par convoyeur existant.
- Chariot transversal à deux têtes pour la prise et l'insertion de poignées, synchronisé avec double masque pour la fixation des bouteilles avec actionnement pneumo-mécanique.
- Unité de rejet des bouteilles sans poignées avec convoyeur à rouleaux libres.
- Armoire de contrôle basée en PLC avec clavier tactile (display) pour la programmation de paramètres, affichage de données (production) et d'indication des causes d'arrêt (manque de bouteilles, poignées...). Indication d'état de la ligne à distance (lampes témoins).
- Construction en acier inoxydable avec portes de protection en PET, résistant à coups et avec éléments de sécurité selon normative.

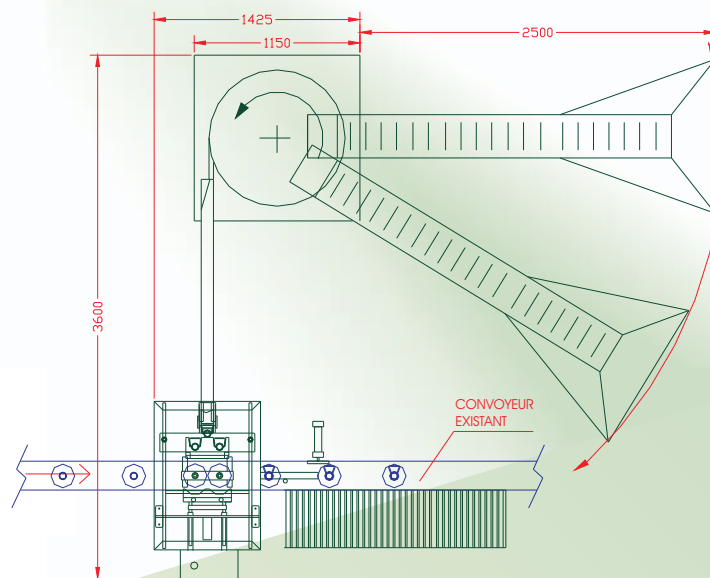
- Unité d'alimentation de poignées:

- Réceptacle et alimentateur automatique des poignées, jusqu'au bol vibrant.
- Plate-forme avec bol vibrant positionneur de poignées.
- Orientateur avec système de vision artificielle et convoyeur de poignées à unité d'insertion.

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

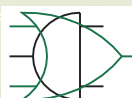
- **Tension d'alimentation:** 220 Vac, 50/60 Hz.
- **Puissance installée:** 1,5 Kw.
- **Alimentation pneumatique:** Air filtré (6-8 Kg/cm²).
- **Consommation d'air:** 800 NI/min
- **Poids:** 1.050 Kg.

LAY-OUT



AUTRES ÉQUIPEMENTS

- Testeurs de fuites linéaires, rotatifs etc.
- Ensacheuse automatique à thermosoudage.
- Palettiseurs/dépalettiseurs de bouteilles vides.
- Convoyeurs spéciaux de bouteilles.
- Solutions de fin de ligne d'embouteillage.
- Contrôleurs de poids en caisse.



AND & OR® S.A.



Avenue Blas Infante-Zone Industrielle "La Ladrillera"-Rue Odiel, 3, 5, 7 y 9.
41100 CORIADEL RÍO (Séville) - Boîte Postale 31
Téléphone: 34 - 95 - 477 92 00 / 33 02 - Fax: 34 - 95 - 477 42 44

E-mail: andyor@andyor.com

<http://www.andyor.com>