

SYSTÈME LINÉAL D'INSERTION DE POIGNÉES

50SIA5000R&P2-TL

DÉFINITION

Notre système 50SIA5000R&P2-TL réalise l'insertion de poignées de polyéthylène PE sur des bouteilles 3, 5 et 8 litres. Cette machine linéaire aux mouvements continus, est indiquée pour être installée en ligne d'embouteillage, sur le convoyeur existant, et en aval du remplissage/bouchonage. (On évite ainsi les problèmes occasionés par les poignées dans les silos; positionneurs et remplisseuses...). Une économie de stockage non-négligeable est réalisée; l'acquisition de bouteilles avec différentes couleurs de poignées n'étant plus nécessaire.

Production: 5.500u/h÷6.000 u/h.

Pour d'autres productions veuillez-nous consulter sur les modèles suivants: 50SIA8000R&P2-TL (jusqu'à 8.000 u/h), 50SIA3000R&P2-TL (jusqu'à 3.500 u/h), 50SIA2000LSA2-2 (jusqu'à 2.400 u/h) ou 50SIA1000LSA1-1 (jusqu'à 1.200 u/h).

CARACTÉRISTIQUES

- Unité d'insertion.

- Alimentation de bouteilles à partir d'un convoyeur existant.
- Convoyeur latéral double de largeur réglable (50 300mm) pour l'élimination de pression et séquençement de bouteilles.
- Insertion de poignées par système linéal réglable.
- Adaptation à la hauteur de bouteilles par volant régulateur.
- Unité de rejet pour bouteilles sans poignée et convoyeur à rouleaux libres .
- Armoire de contrôle basée en PLC avec clavier tactile (display) pour la programmation de paramètres, affichage de données (production) et d'indication des causes d'arrêt (manque de bouteilles, poignées...). Indication d'état de la ligne à distance (lampes témoins)
- Construction en acier inoxydable avec portes de protection en PET, résistant à coups et avec éléments de sécurité selon normative.

- Unité d'alimentation des poignées:

- Réceptacle et alimentateur automatique des poignées, jusqu'au bol vibrant.
- Plateforme avec bol vibrant positionneur de poignées.
- Orientateur avec système de vision artificielle et convoyeur de poignées jusqu'à l'unité d'insertion.

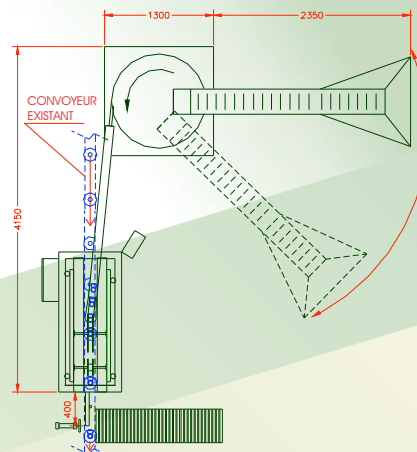
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- **Alimentation électrique:** 220 Vac, 50/60 Hz.



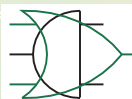
- **Puissance installée:** 2,5 Kw.
- **Alimentation Pneumatique:** Air filtré (6-8 Kg/cm²).
- **Consommation d'air:** 1.000 NI/minute.
- **Dimensions:** Voyez plan d'encombrement.
- **Poids:** 1.345 Kg.

LAY-OUT



DES AUTRES ÉQUIPEMENTS

- **Testeurs de fuites linéaires, rotatifs etc.**
- **Ensacheuse automatique à thermosoudage.**
- **Palettiseurs/dépalettiseurs de bouteilles vides.**
- **Convoyeurs spéciaux de bouteilles.**
- **Solutions de fin de ligne d'embouteillage.**
- **Contrôleurs de poids en caisse.**



AND & OR® S.A.



Avenue Blas Infante-Zone Industrielle "La Ladrillera"-Rue Odiel, 3, 5, 7 y 9.

41100 CORIADEL RÍO (Séville) - Boîte Postale 31

Téléphone: 34 - 95 - 477 92 00 / 33 02 - Fax: 34 - 95 - 477 42 44

E-mail: andyor@andyor.com

<http://www.andyor.com>