

SYSTÈME AUTOMATIQUE D'EMBALLAGE ET PALETTISATION DE BOUTEILLES

**ECA2000 + RPZ3000G270
+STDP-NC1000 + TCAD4000A1000**

MODE DE FONCTIONNEMENT

Notre système **AND & OR ECA2000** réalise l'ordonnance et introduction automatique de bouteilles sur barquette de carton et l'automate **RPZ3000G270** réalise la palettisation de ces barquettes.

Il est installé généralement à la sortie de la machine de fabrication de bouteilles, après le testage.

Cet ensemble du **RPZ3000G270** dispose d'un support pour la alimentation de barquettes vides vers le système. En outre, il y en a aussi des modules auxiliaires: **STDP-NC1000** (Dépôt de dosage de palettes vides), **TCAD3000A1000** (Convoyeur à chaîne pour le déplacement des palettes pleines et vides). Ces éléments forment un ensemble complètement autonome.

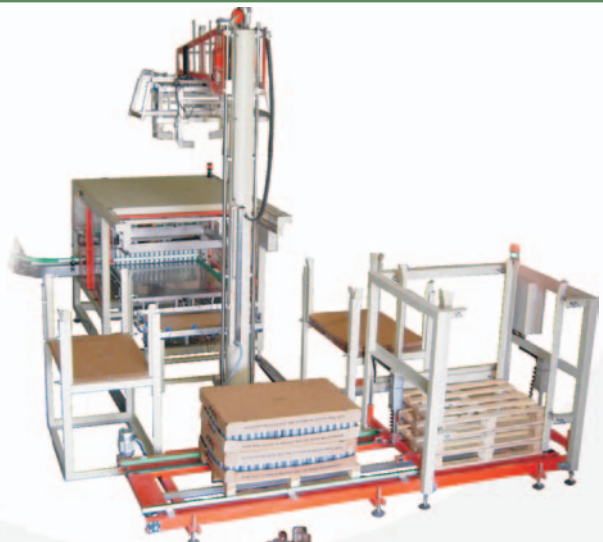
Production jusqu'à 5.000 u/h (Bouteilles 1L)

CHARACTÉRISTIQUES

Le système complet se compose des différents éléments:

- Convoyeur de bouteilles.
- Table d'ordonnance et emballage **ECA2000** avec les suivantes caractéristiques principales:
 - Structure métallique peinte avec toit, portes glissantes et pieds réglables.
 - Poussoir d'entrée de bouteilles motorisée avec variateur de vitesse.
 - Chariot principal motorisé avec variateur électronique de vitesse.
 - Base métallique pour préparation du format de bouteilles à guidages latéraux réglables.
 - Guidage antérieur motorisé pour assujettissement de première rangée de bouteilles sur table de préparation du format
 - Lampe témoin indicatrice de barquette.
- Robot palettiseur de barquettes pleines **RPZ3000G270** avec les suivantes caractéristiques principales:
 - Chariot à déplacement vertical et rotation motorisé (codeur, variateur électronique). Course 2.600mm. Angle de rotation maximale 270°.
 - Bras mobiles (c=50) à profils normalisés avec des ongles et unités à déflecteurs pour assujettissement de barquette o lame de carton
 - Unité support de barquettes ou lames et unité support de barquettes motorisée à bas ventre.
- Dépôt (accumulation) et convoyeur alimentateur de palettes.
- Convoyeur/s d'évacuation de palettes formés

Unité contrôlée par un automate OMRON CPM2 et afficheur tactile pour programmation et affichage des données d'alarme.



SPÉCIFICATIONS

- **Alimentation électrique:** 220 Vac. 50/60 Hz.
- **Puissance installée:** de 2 à 3 Kw.
- **Alimentation pneumatique:** de 6 à 8 bar.
- **Système standard, pour Euro-barquettes** 800x1200 ou 1000x1200. (Des autres tailles sur demande).
- **Dimensions:** Voyez plan d'encombrement.

DES AUTRES ÉQUIPEMENTS

- Automates et manipulateurs de bouteilles.
- Testeuses de bouteilles.
- Contrôleurs de poids en boîte.
- Emballeuse automatique avec thermosoudage.
- Équipements pour l'insertion des poignées.
- Convoyeurs de bouteilles.



AND & OR® S.A.



Avenue Blas Infante s/n. - Z.I. La Ladrillera - Rue Odiel, n° 3, 5 et 7
41100 CORIA DEL RIO (Séville) - Boîte postale, 31
Téléphone: 34 - 95 - 477 33 02 / 92 00 - Fax: 34 - 95 - 477 42 44

E-mail: andyor@andyor.com
<http://www.andyor.com>