

# SISTEMA ROTATIVO DE INSERCIÓN DE ASAS

## 50SIA15000LSR

### DEFINICIÓN

Nuestro sistema 50SIA15000LSR realiza la inserción de asas (PE) en garrafas de 1,5 a 3 litros PET. Basado en una máquina rotativa de movimiento continuo, es un sistema adecuado para colocar en línea de envasado, sobre el transportador existente, y después del taponado ó etiquetado. Elimina los problemas que se pueden ocasionar en Silos, Posicionador, Llenadora, etc... con las garrafas con asas, al mismo tiempo que produce un gran ahorro, al no tener que adquirir garrafas o botellas con asas.

**Producción: Hasta 15.500 u/h.**

Para otras producciones son aplicables otros modelos como: 50SIA10000R&P2-TL (hasta 10.500 u/h), 50SIA5000R&P2-TL (hasta 5.500 u/h), 50SIA3000R&P2-TL (hasta 3.500 u/h), 50SIA2000LSA2-2 (hasta 2.400 u/h) ó 50SIA1000LSA1-1 (hasta 1.200 u/h) entre otros.

### CARACTERÍSTICAS

#### -Unidad de Inserción:

- Alimentación de garrafas o botellas a través de transportador de charnela plástica, transportador lateral (para eliminación de presión), sinfín y estrella entrada/salida.
- Conjunto de 16 cabezales posicionados en estrella centrada.
- Posicionamiento de cabezales de inserción a través de estrella central.
- Sincronización automática con línea de envasado.
- Velocidad controlada mediante regulador electrónico con rampa de arranque y parada.
- Unidad de rechazo para botellas sin asa y transportador de rodillos libres.
- Armario de control (construcción en acero inoxidable) basado en PLC con teclado táctil-display para programación de parámetros, visualización de datos (producción), indicación de causas de parada (falta de garrafas, asas, etc...) E indicación de estado de la Línea a distancia (pilotos).
- Construido en acero inoxidable con puertas de protección en PET, resistentes a golpes y con elementos de seguridad según normativa.

#### -Unidad de Alimentación de asas:

- 2 Tolvas de recepción y alimentación de asas a vibrador.
- 2 Unidades de vibración para posicionamiento de asas.
- 2 Transportadores de asas a la unidad de inserción con sistema de volteo y orientación mediante visión artificial.

- Contrucción en 16 cabezales

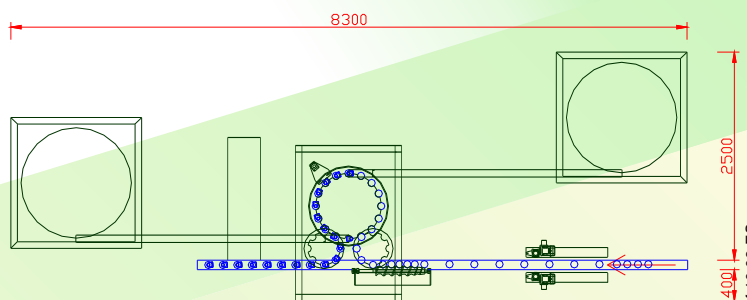
### ESPECIFICACIONES

- **Alimentación eléctrica:** 220 Vac, 50/60 Hz
- **Potencia Instalada:** 6 Kw.



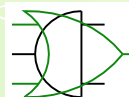
- **Alimentación Neumática:** Aire filtrado (6-8 Kg/cm<sup>2</sup>).
- **Consumo de Aire:** 2.000 NL/minuto
- **Dimensiones:** Ver implantación.
- **Peso:** 2.350 Kg.

### LAY-OUT



### OTROS DISPOSITIVOS

- **Comprobadores de fuga lineales, rotativos, etc.**
- **Ensacadora automática con termosoldado.**
- **Paletizadores/despaletizadores de envases vacíos.**
- **Transportadores especiales de envases.**
- **Soluciones de finales de líneas de envasado.**
- **Controladores de peso en cajas.**



**AND & OR**® S.A.



Avda. Blas Infante s/n. - Pol. Ind. La Ladrillera - C/. Odiel, nº 3, 5, 7 y 9.  
41100 CORIA DEL RIO (Sevilla) - Apartado de Correos, 31  
Teléfono: 34 - 95 - 477 33 02 / 92 00 - Fax: 34 - 95 - 477 42 44

E-mail: [andyor@andyor.com](mailto:andyor@andyor.com)  
<http://www.andyor.com>