

AND
& OR[®]

WE HANDLE IT

ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ ПОЛИМЕРНОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ



AND & OR[®]

WE HANDLE IT

 AD & OR





 AD & OR



H



AND & OR[®]

WE HANDLE IT

ОГЛАВЛЕНИЕ

- 06 | О компании, отрасли и предоставляемых услугах
- 08 | Решения для упаковочной промышленности
- 10 | Системы извлечения тарных изделий из выдувной машины
- 12 | Конвейерные системы для транспортировки и манипулирования тарными изделиями
- 14 | Контроль качества
- 16 | Окончательная обработка тарных изделий
- 17 | Оборудование для крепления ручек
- 20 | Оборудование для упаковки в пленку
- 22 | Оборудование для укладки на поддоны
- 23 | Паллетоукладчики и конечный этап упаковочного комплекса
- 26 | Технические разработки и проектирование

О КОМПАНИИ

Вот уже более 30 лет компания AND & OR разрабатывает, конструирует и производит оборудование по индивидуальным заказам для сектора упаковочной промышленности.

Основной движущей силой возрастающей конкурентоспособности нашей компании, которая на данный момент является эталоном на международном рынке, стали усилие, качество и творческий подход.

Мы производим и тестируем наше оборудование на современном полностью автоматизированном заводе, расположенном в городе Севилья, Испания.

Залогом успеха нашей компании является непрерывное сотрудничество с нашими клиентами на всех этапах: проектирование оборудования, его производство, установка, а также послепродажное обслуживание.

AND & OR®

СЕГОДНЯ

- Более 30 лет опыта работы в секторе упаковочной промышленности.
- Более 80 типов оборудования собственной разработки и производства.
- Более 1.000 машин, установленных по всему миру.
- 85% всех продаж AND&OR представляют продажи на экспорт.
- Партнеры и дистрибьютеры по всему миру.



УСЛУГИ

В отделе послепродажного обслуживания AND&OR работают как менеджеры, так и квалифицированный технический персонал, которые в любой момент помогут решить любые возникнувшие у клиентов проблемы. Такие как установка нового оборудования, проверка и обновление уже установленного оборудования, технические работы, техническая информация и брошюры, настройки, ремонт, удаленный мониторинг оборудования при помощи интернета и т.д.

ЗАПЧАСТИ: определяющим фактором оборудования AND&OR является постоянное наличие различных запасных частей, доставку которых компания гарантирует в кратчайшие сроки. Все машины AND&OR сопровождаются руководством пользователя с указанием списка запчастей, которые необходимо заменить по прошествии 2000, 4000, 8000 или более 8000 часов.

ПРОФИЛАКТИЧЕСКОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ: для того, чтобы гарантировать корректную работу оборудования и автоматических систем, необходимо время от времени проводить профилактические технические работы, а также заменять части оборудования, которые изнашиваются быстрее всего. Клиенты AND&OR могут заключить договор о штатном техобслуживании оборудования. Данный договор включает визит к клиенту квалифицированного специалиста, подстройка оборудования, замена запчастей, и в том числе периодическое техобслуживание. постоянное развитие машинного строительства и

Модернизация и Переоборудование: постоянное развитие машинного строительства и растущая необходимость рынка в



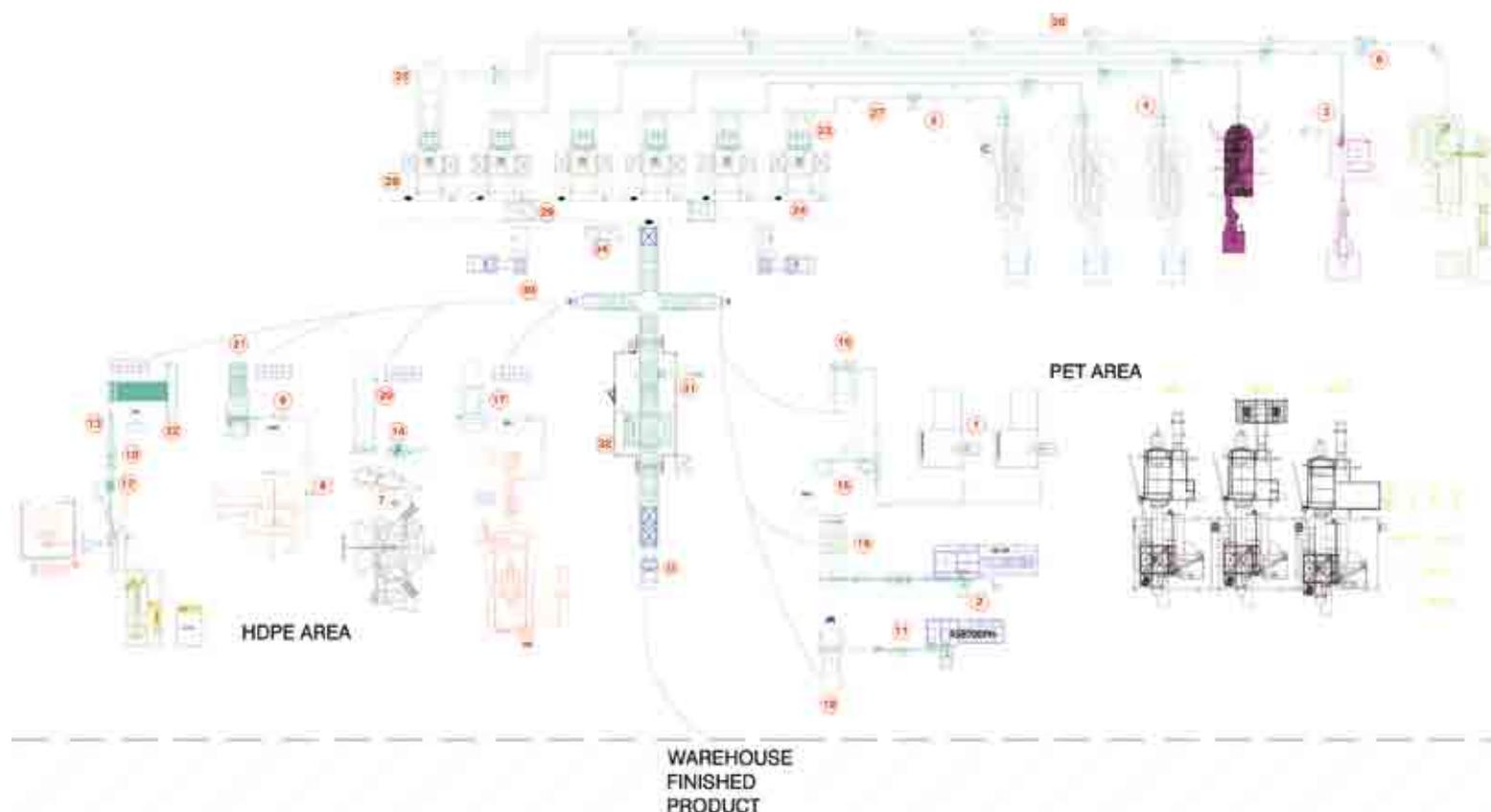
модернизации продукции (контейнеры, формы, ручки, упаковочные материалы) приводят к необходимости адаптироваться к новым форматам, а также к усовершенствованию уже существующего оборудования. Поэтому наш технический отдел находится в постоянном контакте с клиентами, и дает решения по модернизации оборудования в зависимости от необходимости каждого клиента.

Выезд Технического Специалиста на объект, как для установки нового оборудования, так и для модернизации уже существующего, гарантирует всем клиентам индивидуальный подход.

Техническая Поддержка в Режиме Онлайн. В случае необходимости мы также обеспечиваем техническую поддержку в режиме онлайн с завода AND&OR в Испании.

Проводится обучение персонала.

МОДЕЛЬ ПРЕДПРИЯТИЯ – ОПТИМИЗИРУЙТЕ ПРОИЗВОДСТВО ПЛАСТИКОВОЙ УПАКОВКИ



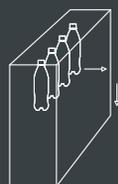
- 1 Извлекающий робот AOKI.
- 2 Извлекающий робот Nissei.
- 3 Система извлечения тарных изделий TAC.
- 4 Система приема тарных изделий REC.
- 5 Роторный прибор для проверки герметичности на 8 головок.
- 6 Роторный прибор для проверки герметичности на 16 головок.
- 7 Вращающаяся система 180°.
- 8 Унификатор тарных изделий – 2-1 .
- 9 Прибор для проверки герметичности со стационарной головкой.
- 10 Прибор для проверки герметичности с 2 вращающимися головками.
- 11 Прибор для проверки герметичности с 4 стационарными головками.
- 12 Кромкообрезной станок.

- 13 Детектор металлов.
- 14 Автоматический фрезерный станок и прибор для проверки герметичности.
- 15 Оборудование для крепления ручек.
- 16 Полуавтоматическая машина для упаковки в пленку.
- 17 Автоматическая машина для упаковки в пленку, модель BMS.
- 18 Паллетоукладчик, модель ETP.
- 19 Паллетоукладчик, модель ECA-E.
- 20 Стол для сортировки тарных изделий.
- 21 Система укладки на поддоны модель ET.
- 22 Охлаждающий стол и расфасовочная машина.
- 23 Автоматический паллетоукладчик.
- 24 Склад поддонов.
- 25 Автоматический паллетоукладчик модель VCM+RPZ быстрый ход пленка / поддон.

- 26 Пневматический конвейер тарных изделий.
- 27 Цепной конвейер тарных изделий.
- 28 Роликовый транспортер паллет.
- 29 Автоматическая самоходная тележка.
- 30 Дозатор паллет.
- 31 Упаковочно-обвязочная машина.
- 32 Машины для обертывания пленкой.
- 33 Автопогрузчик AGV.
- 34 Пульт главного управления.

СИСТЕМЫ ИЗВЛЕЧЕНИЯ ТАРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Компания **AND&OR** располагает множеством вариантов оборудования для извлечения и приема тарных изделий из выдувной машины вне зависимости от типа машины (PET или HDPE).



Тип извлечения:
Однастадийная инжекционно - выдувная машина типа NISSEI ASB

(для моделей 12M, 12N, 50MB, 70 DPH, 70DPW, 150 DP и т.д.)

Серия:
REZ

Тип оборудования:
Извлекающий робот

REZ + LS

Извлекающий робот и тестер герметичности. Экономный и компактный вариант.

Тип извлечения:
Однастадийная инжекционно-выдувная машина типа Aoki.
(Для моделей 250, 350 и 500)

Серия:
REZ-G

Тип оборудования:
Извлекающий робот

REZ-G + LS

Извлекающий робот и встроенный тестер герметичности. Экономный и компактный вариант.



Тип извлечения:
Линейная или роторная выдувная машина с выходом тарных изделий по направляющим за горло.

Серия:
TAC

Тип оборудования:
Воздушный транспортер, обладающий простым переключением на разные форматы.

Тип извлечения:
Линейная выдувная машина, извлечение перевернутых тарных изделий при помощи захватного устройства

Серия:
REC

Тип оборудования:
Вакуумный пневматический транспортер с регулицией высоты. Устанавливается на линиях, использующих различные форматы, - достаточная длина конвейера.

REC+TAC

Вакуумный пневматический транспортер и воздушный транспортер. На линиях с различными форматами обладает ограниченной длиной.

REC+MASK

Вакуумный пневматический транспортер и принимающее устройство.



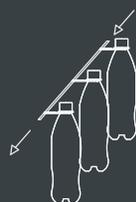
Тип извлечения:
Линейная выдувная машина, прием тарных изделий при помощи захватного устройства

Серия:
REC

Тип оборудования:
Вакуумный пневматический транспортер с регулицией высоты. На линиях с различными форматами необходима достаточная длина конвейера для регулировки высоты.

REC+TAC

Вакуумный пневматический транспортер и воздушный транспортер. На линиях с различными форматами обладает ограниченной длиной.





REZ G + LS



REZ + LS

КОНВЕЙЕРЫ И УПРАВЛЕНИЕ ТАРНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ

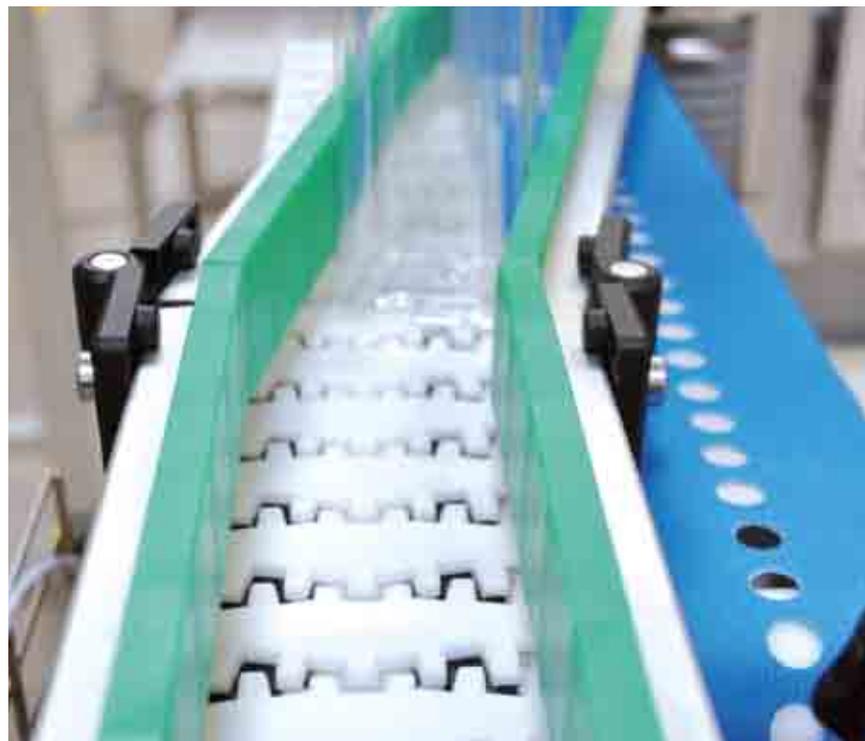
Компания **AND&OR** производит различные виды конвейеров, в том числе и сами конвейерные ленты, и цепные механизмы, а также направляющие с низким коэффициентом трения и вакуумные системы. Наиболее распространенными моделями являются:

- **ТС** – ленточный транспортер (со скользящим или адгезивным покрытием) – Линейный конвейер.

- **ТНСР** – данный цепной транспортер изготовлен из нержавеющей стали с гибким шарнирным соединением, что позволяет делать изгибы на одном моторизованном участке.

- **ТFCL** – цепной транспортер с шарнирными соединениями из полиамидного синтетического волокна: цепная система этого транспортера сделана из полиамидного синтетического волокна, а рама из алюминия. Радиус изгибов составляет менее 150 мм, что позволяет накапливать тарные изделия на маленькой площади. Главное преимущество данного транспортера заключается в том, что техобслуживание практически отсутствует.

- **ТА** – пневматический конвейер изготовленный из нержавеющей стали. Регулировка бортов может быть как ручной, так и автоматической. Рекомендуется для цехов с высокой производительностью, для легких изделий, а также для неустойчивых изделий и изделий петалоидной формы.



ПОВОРОТНЫЕ УСТРОЙСТВА

В зависимости от типа емкости, скорости линии и уровня поворота (45°, 90°, 180° и т.д.), компания AND&OR предлагает различные варианты поворотных устройств. В ассортименте компании имеются пневматические, моторизованные, а также сервомоторизованные поворотные устройства.

НАКОПИТЕЛЬНЫЕ СТОЛЫ

Накопительные системы компании AND&OR гарантируют непрерывное движение тарных изделий при ограниченном пространстве, что в свою очередь гарантирует эффективность производства.

НАКОПИТЕЛЬНЫЙ СТОЛ



Преимущества:

- Компактность: экономия пространства по сравнению с традиционными накопительными системами.
- Оптимальное соотношение пространство / время накопления.
- Простота в обслуживании.
- Отсутствие риска формирования заторов.
- В случае остановки линии существует возможность выгрузить предварительные формы из печи на накопительный стол.



КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА



Компания AND&OR является специалистом в сфере производства тестеров герметичности. В ассортименте компании находятся оборудования с производительностью от 1.000 до 32.000 бутылок/ час, работающие с тарными изделиями ёмкостью от 150 мл до 20 л. Благодаря универсальности этого оборудования, его высокой точности, а также автоматической калибровке, системы AND&OR являются на сегодняшний день эталоном на международном рынке.

Серия LS: Относится к линейным тестерам, которые устанавливаются на конвейере, либо на выходе из выдувной машины. У данного оборудования может быть установлена как одна, так и несколько головок, в зависимости от нужд производства и типа изделий. При желании также можно установить вместе с тестером герметичности, тестер веса и прибор «искусственного зрения»

“ 100% надёжная система, запатентованная компанией AND&OR, позволяет избежать калибровки тестера, автоматически настраивается в зависимости от температуры и давления ”



LS1 K



LS2-C1C2



LS6 E

Бутылок/ час	1000	2000	3000	4000	6000
Линейный тестер со стационарной головкой	LS1E	LS2E	LS4E	LS6E	LS8E

Бутылок/ час	2000	4000
Линейный тестер с подвижной головкой	LS1-C1	LS2-C1C2

Бутылок/ час	1000	4000	6000
Линейный тестер без каркаса	LS1K	LS5K	LS8K

LSW

Тестер герметичности и веса

LSE V

Прибор «искусственного зрения» + тестер герметичности

* Данная информация указана для тарных изделий ёмкостью 1 литр. Чтобы получить информацию о других форматах, свяжитесь, пожалуйста, с компанией AND&OR.



Серия LSR: Относится к тестерам роторного типа, используется на линиях с высокой производительностью. Благодаря своей простоте и высокотехнологичному дизайну это оборудование является крайне надежным и точным для производств с объемом до 32.000 бутылок/час. В комплектацию данного оборудования могут входить следующие элементы:

- Система "искусственного зрения".
- Система имитации утечки для автоматической проверки правильной работы оборудования.
- Закачивание статистических данных на флэш-накопитель.

“ На высоких скоростях работы только роторная система тестирования герметичности может обнаружить отверстия в 0,1 мм. ”

Бутылок/ час	8000	12000	16000	24000	32000
Роторный тестер	LSR8	LSR12	LSR16	LSR24	LSR32

* Данная информация указана для тарных изделий ёмкостью 1 литр. Чтобы получить информацию о других форматах, свяжитесь, пожалуйста, с компанией AND&OR.





ФИНИШНАЯ ОБРАБОТКА

Серия СС: в ассортименте компании AND&OR находятся различные модели как линейных, так и роторных кромкообрезных станков, адаптирующихся к скорости используемой линии, размеру тарных изделий и материалу. При желании можно включить в комплектацию оборудования тестер герметичности.

Серия FH: фрезерное оборудование, работающее от серводвигателя и обладающее специальными ножами, при помощи которых достигается идеальная кромка горла. При желании можно включить в комплектацию оборудования тестер герметичности.



FH

ПРОЧЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

Серия RIO: Оборудование для установки прокладок в пластиковые крышки или пробки. Данное оборудование, как линейного, так и роторного типа, перед установкой прокладки при желании может впрыскивать клей.



RIO

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОГО КРЕПЛЕНИЯ РУЧЕК

На сегодняшний день компания AND&OR является лидером среди производителей автоматического оборудования для крепления ручек на пластиковые бутылки. Благодаря обширному опыту компания AND&OR находит решения для любых производственных задач.

РУЧКИ НА ГОРЛОВИНУ БУТЫЛКИ:



Производство бутылок в час	1200	2400	4000	6000
Пустая бутылка	SIA 1000	SIA 2000	SIA 3000	SIA 5000



БОКОВЫЕ РУЧКИ:



Производство бутылок в час	800	3000	6000	8000
Пустая бутылка	SIAL 1000	SIAL 3000	SIAL 6000	SIALG 8000
Наполненная бутылка	SIALG 1000	SIALG 3000	SIALG 6000	SIALG 8000

* Производительность оборудования зависит от модели ручки. Для более подробной информации свяжитесь с компанией AND&OR.

ДРУГИЕ СИСТЕМЫ:

Серия ASAFLAT: Автоматическое оборудование для установки пластиковых ручек на ПЭТ или полиэтиленовые ведра. Это полностью автоматическая система с подачей ручек, как насыпью, так и предварительно ориентированных ручек в зависимости от свойств линии.







ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ УПАКОВКИ В ПЛЕНКУ

Упаковка в пленку стала в последнее время одной из самых распространенных способов упаковки тарных изделий во всем мире. Для этого есть целый ряд причин:

- Низкая цена по сравнению с традиционной укладкой на поддоны.
- Зачастую в ряд помещается больше бутылок, что, в свою очередь, позволяет упаковать большее количество бутылок на паллету.
- Гигиена продукции, т.к. тарные изделия защищены пленкой. Особенно этот аспект важен в таких областях как фармацевтическая промышленность, производство косметической продукции или в пищевой промышленности.

Компания AND/OR располагает широким выбором моделей упаковочного оборудования в пленку, которое адаптируется к потребностям каждого предприятия: скорости линии, размеру пакетов и форме тарных изделий.



“ МИНИ БЭГГЕР:
площадь
меньше,
результатов
больше ”



ТИП ОБОРУДОВАНИЯ:	МОДЕЛЬ ОБОРУДОВАНИЯ:	ШИРИНА И ДЛИННА ПАКЕТОВ – РАЗМЕР ПАКЕТОВ (ММ):
Полуавтоматическое оборудование Готовые пакеты	ECA BT	На данной модели могут использоваться пакеты любых размеров. Металлический поддон выполняется на заказ в зависимости от размера пакета.
АВТОМАТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		
Рулон пленки: BMS	BMS 08–A600 Мини-бэггер используется в фармакологической и пищевой промышленности, а также в косметологии	500x600, 800x600, 400x600, 400x400
	BMS06 –A1000	1000x600, 800x600, 800x400, 1000x400
	BMS12 –A1000	1200x1000, 1200x800, 600x1000, 600x800
Универсальная серия BM	BM 10–A600	600X500, 800X600, 400X600, 400X400, 600X1000
	BM 06–A1000	1000x600, 800x600, 800x400, 1000x400
	BM12–A1000	1200x1000, 1200x800, 600x1000, 600x800

ТИП ОБОРУДОВАНИЯ:	МОДЕЛЬ ОБОРУДОВАНИЯ:	ШИРИНА И ДЛИННА ПАКЕТОВ – РАЗМЕР ПАКЕТОВ (ММ):
ОБОРУДОВАНИЕ С ВЫСОКОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ	ВМН12 – А1000 Ввод с двух конвейеров	1200x1000, 1200x800, 600x1000, 600x800
	ВМА12 – А1000 Ввод с воздушного конвейера	1200x1000, 1200x800, 600x1000, 600x800

* Чтобы получить информацию по пакетам других размеров, свяжитесь с компанией AND&OR.

ПРЕИМУЩЕСТВО В ИСПОЛЬЗОВАНИИ ТЕРМОУСАДОЧНЫХ ПИСТОЛЕТОВ В СРАВНЕНИИ С ТРАДИЦИОННЫМИ ПЕЧАМИ:

- Потребляется меньше электроэнергии.
- Проще в управлении.
- Более компактное решение, т.к. пистолеты встроены в оборудование и не занимают отдельного места.
- Экономически выгодное решение.
- Лучший результат.



Компактное оборудование
для упаковки в пленку и
паллетоукладчик
Модель BCMS + CPZ

АВТОМАТИЧЕСКИЕ СИСТЕМЫ ПРОТИВ СИСТЕМ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИХ.

АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА – РУЛОН ПЛЕНКИ

- Используется один и тот же рулон для всех форматов и типов пакетов.
- При смене формата пакета не требуется менять детали. Просто и быстро.
- Высокая автономность, минимальное участие рабочего персонала (снятие готовых пакетов с накопительного стола на выходе из оборудования).

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА – ГОТОВЫЕ ПАКЕТЫ

- При каждой смене формата емкости и размера пакета необходимо менять тип пакета.
- При смене типа пакета необходимо менять детали оборудования.
- Пакет предполагает автономность, тем не менее, при их использовании необходимо участие рабочего персонала (снятие готовых пакетов с накопительного стола на выходе из оборудования).

УКЛАДКА НА ПОДДОНЫ

Упаковочное оборудование компании **AND&OR** автоматически укладывает тарные изделия из пластика и полиэтилена на поддоны. В зависимости от типа и размера изделия, типа поддона и производительности линии можно использовать одну или другую модель оборудования. В зависимости от нужд каждого клиента в комплектацию оборудования можно включить такие дополнительные элементы как: автоматическое раскрытие

сложенных поддонов, стойка для установки второго поддона, накопитель вместительностью до десяти поддонов для большей автономности и т.д. Размер поддонов задается.

Данное оборудование устанавливается в непосредственной близости от выдувной машины, что позволяет рабочему персоналу обслуживать несколько машин одновременно.



ETS



ECA



MA40

СЕРИЯ	ТИП ПОДДОНА	ТИП ПОДДОНА
ETS	Готовые поддоны	Трех позиционное упаковочное оборудование - Зона входа – пустой поддон. - Укладка емкостей на поддон ряд за рядом. - Зона выхода – полный поддон.
ET	Готовые поддоны	Трех позиционное упаковочное оборудование - Склад для поддонов. - Укладка емкостей на поддон ряд за рядом. - Зона выхода – накопление полных поддонов.
ECA	Сложенные или открытые с одной стороны поддоны	Образование ряда и его укладка на поддон. По желанию заказчика можно добавить в комплектацию автоматическое оборудование для упаковки в пленку.

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

EMA – Накопительный стол для емкостей

MA 40 – укладка неупорядоченных емкостей в коробки

PFC – Автоматический пресс-форматор поддонов.

ПАЛЛЕТОУКЛАДЧИК И КОНЕЧНЫЙ ЭТАП УПАКОВОЧНОГО КОМПЛЕКСА

Компания AND&OR располагает обширным выбором моделей для укладки в паллеты пустых тарных изделий. Прежде чем предложить одну или другую модель клиентам, мы учитываем такие факторы как: форма емкости, скорость линии, тип упаковки, уровень необходимой автоматизации и свободное пространство на предприятии.



Компактный
паллетоукладчик
Модель ETP

КОМПАКТНЫЙ ПАЛЛЕТОУКЛАДЧИК

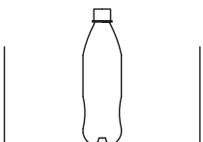
СЕРИЯ	ТИП УПАКОВКИ	ВЫСОТА ПАЛЛЕТЫ	ОПИСАНИЕ
ECA E	Поддон с отворотом наверх, поддон с отворотом вниз и лист картона	До 1,5 метров (зависит от высоты используемого транспортера)	<ul style="list-style-type: none"> - Полуавтоматический паллетоукладчик с сортировочным столом и с последующей укладкой сформированного ряда емкостей на поддоны при помощи моторизованной рамки. - Моторизованная платформа для поднятия паллет. - Ручная подача поддонов. <p>По желанию заказчика можно добавить:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Автоматическую подачу поддонов. - Автоматический пресс-формат поддонов.
ETP	Поддон с отворотом наверх	До 3-х метров	<p>Трехпозиционный паллетоукладчик:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Зона входа, склад для хранения поддонов. 2. Укладка емкостей на поддоны ряд за рядом. 3. Зона укладки в паллеты. <p>По желанию заказчика можно добавить в комплектацию:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Автоматическую систему, укладывающую на последний ряд бутылок в паллете поддон с отворотом вниз. - Систему автоматической подачи пленки между рядами (рулон).

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ПАЛДЕТОУКЛАДЧИК

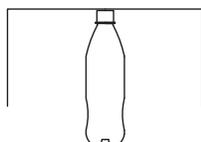
Сортировочный стол + Робот – паллетоукладчик, допускающий паллету высотой до 3х метров.

УКЛАДКА НА ПОДДОНЫ	ПАЛЛЕТОУКЛАДЧИК	ТИП УПАКОВКИ	ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
<p>ЕМАМ</p> <p>Сортировочный стол, установленный на моторизованном конвейере</p>	<p>RPZ</p> <p>Робот – паллетоукладчик с роторной колонной и с устройством для захвата бутылок, поддонов, защитных листов или паллет.</p>	<p>Поддон с отверстиями наверх, поддон с отверстиями вниз, лист картона и защитный лист.</p> <p>Тарные изделия с круглым или квадратным основанием.</p>	<p>Устройство для хранения и подачи защитных листов, поддонов и листов картона.</p> <p>Автоматический пресс-форматор поддонов.</p> <p>Устройство для автоматической подачи пленки для упаковки емкостей между рядами.</p> <p>Устройство для хранения и подачи паллет.</p> <p>Вывод паллет при помощи роликового или цепного конвейера в отсек накопления или транспортировки для дальнейшей обмотки.</p> <p>Упаковочная машина.</p> <p>Упаковочно-обвязочная машина.</p> <p>Автопогрузчик для работы на различных линиях укладки паллет и для транспортировки паллет в отсек упаковки и обмотки.</p>
<p>ЕСАМ/ЕСА</p>	<p>RPZ</p> <p>Робот – паллетоукладчик с роторной колонной с устройством для захвата поддонов, защитных листов или паллет.</p>	<p>Поддон с отверстием наверх, поддон с отверстием вниз, листа картона и защитный лист.</p> <p>Тарные изделия с овальным основанием.</p>	

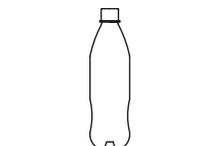
ПОДДОН С ОТВОРОТОМ НАВЕРХ



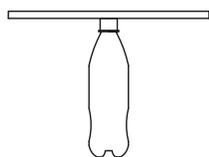
ПОДДОН С ОТВОРОТОМ ВНИЗ



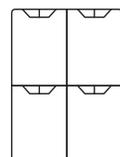
ЛИСТ КАРТОНА



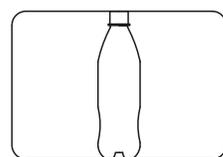
ЗАЩИТНЫЙ ЛИСТ



ШТАБЕЛИРУЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ



ПАКЕТ



Универсальные паллетоукладчик
Модель ВСМ+RPZ



УКЛАДКА НА ПОДДОНЫ	ПАЛЛЕТОУКЛАДЧИК	ТИП УПАКОВКИ	ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
<p>EMA Сортировочный стол, установленный на металлическое основание</p>	<p>RPZ (EMA+RPZ) Робот – паллетоукладчик с роторной колонной и с устройством для захвата бутылок, поддонов, защитных листов или паллет.</p>	<p>CPZ (EMA+CPZ) Портальный паллетоукладчик с захватывающим устройством для сбора нескольких рядов емкостей.</p>	<p>Устройство для хранения и подачи защитных листов, поддонов и листов картона.</p> <p>Автоматический пресс-форматор поддонов.</p> <p>Устройство для автоматической подачи пленки для упаковки емкостей между рядами.</p>
<p>BCM/BCMS Машина для упаковки в пленку / паллетоукладчик. Термоусадочная пленка подается из рулона.</p>	<p>RPZ (BCM/BCMS+RPZ) Робот – паллетоукладчик с роторной колонной с устройством для захвата нескольких рядов тарных изделий, поддонов, защитных листов, пакетов или паллет.</p>	<p>CPZ (BCM/BCMS+CPZ) Портальный паллетоукладчик с захватывающим устройством для сбора готовых пакетов.</p>	<p>Устройство для хранения и подачи паллет.</p> <p>Роликовый или цепной конвейер транспортировки паллет.</p> <p>Упаковочная машина.</p> <p>Упаковочно-обвязочная машина.</p> <p>Автопогрузчик для работы на различных линиях укладки паллет и для транспортировки паллет в отсек упаковки и обмотки.</p>

“ Универсальные или компактные системы, автоматическое или полуавтоматическое оборудование, высокой или низкой производительности, пластиковые или полиэтиленовые тары любых форм и размеров - AND&OR все по плечу. ”

ТЕХНИЧЕСКИЕ РАЗРАБОТКИ И ПРОЕКТИРОВАНИЕ

Благодаря своему тридцатилетнему опыту в сфере автоматизации процесса производства тарных изделий и разработки систем контроля качества, компания **AND&OR** разрабатывает полноценные проекты для предприятий упаковочной промышленности. Кроме того, наш технический отдел оказывает постоянную поддержку клиентам с целью разработки и дополнения оборудования к упаковочной линии, а также осуществляет консультации по приобретению специфического оборудования, как нашей марки, так и прочих производителей.

- Услуги автоматизированного проектирования и проектная схема предприятия.
 - Расстановка оборудования с целью оптимизации пространства на предприятии и внутренней логистики.
 - Управление оборудованием при помощи централизованной системы.
- Контроль и мониторинг расхода материала на предприятии, производительность за рабочую смену, эффективность оборудования, менеджмент склада, расчет прямых затрат и т.д.





AND
& OR[®]

WE HANDLE IT



AND & OR[®]

WE HANDLE IT

AND & OR S.A.
Parque Empresarial "El limón"
Avenida de Europa, 6
41928 Palomares del Río
Sevilla | SPAIN
Tel. +34 95 477 92 00
Fax +34 95 477 42 44
andyor@andyor.com
www.andyor.com